

# 5

# Mehrgeschoss- anlagen und Bühnen

---

5.1	<b>310–329</b>	<b>Mehrgeschossanlagen</b>
	308–309	Systemvorstellung
	313	Vorteile
	314–315	Systembeschreibung Mehrgeschossigkeit
	316–317	5 Erfolgsfaktoren
	318–320	<b>MULTIplus</b> Systemkomponenten
	321	Übergabestationen
	322	Treppen
	323	Geländer & Handläufe
	324	Geschossbeläge
	325	Beleuchtung
	326	Lastenaufzüge
	327	Zaunanlagen
	328	Abschließbare Bereiche
329	Etikettierung für Regalanlagen	

---

5.2	<b>330–336</b>	<b>Systembühnen und Stahlbaubühnen</b>
	332	Systembeschreibung Mehrgeschossigkeit
	334	Systemvergleich
	336	Referenzen

---

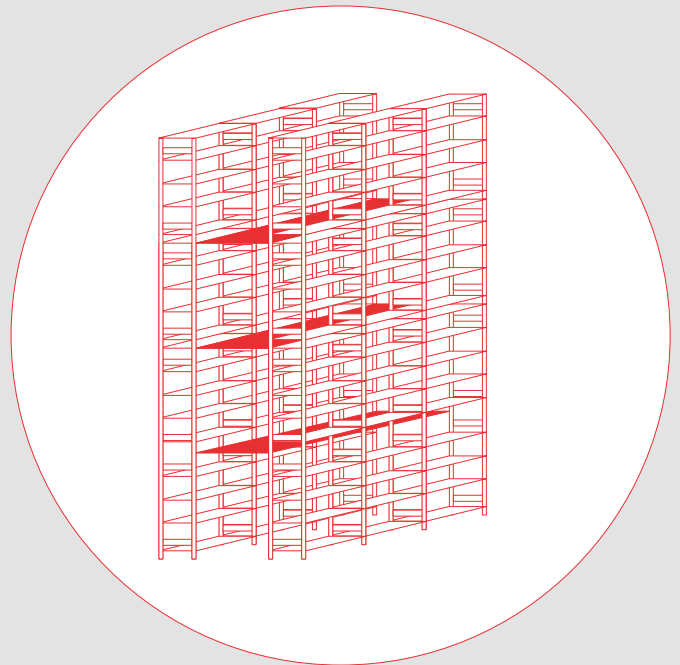
# Mehrgeschossanlagen und Bühnensysteme auf einen Blick

## 5.1 Mehrgeschossige Fachbodenregalanlagen



- + Aus Stecksystem und Stahlbauelementen
- + Vervielfachung der Lagerkapazität
- + Effiziente Lösung bei optimaler und wirtschaftlicher Raumnutzung auf verschiedenen Ebenen
- + Alle Vorteile des SCHULTE Lagertechnik Stecksystems
- + Spätere Aufstockung kann bei der Planung berücksichtigt werden
- + Bis zu 4-geschossige Bauweise

S\_310



4-geschossige  
Fachbodenregalanlage

## Nutzen Sie jeden Zentimeter Ihres Lagerraumes!

SCHULTE Regalanlagen und Bühnen ermöglichen die optimale wirtschaftliche Raumnutzung der Gesamthöhe Ihres Lagerraums durch Vervielfachung der Lagerfläche auf bis zu 4 Ebenen. Ob Regalanlage, Systembühne oder Stahlbaubühne – wir beraten Sie gern und finden die für Sie passende Lösung zur optimalen Raumausnutzung.



4-geschossige  
Bühnenanlage

## 5.2 Systembühnen und Stahlbaubühnen



- + Aus modularen Systembausteinen
- + Vervielfachung der Lagerebene bei gleicher Grundfläche
- + Ideale Kombination als Kommissionier- und Lagerfläche
- + Optimierung der Stützenraster sorgt für bedarfsgerechte Spannweiten
- + Vollständig demontierbar und wiederverwendbar, dabei auf neue Gegebenheiten anpassbar
- + Bis zu 4-geschossige Bauweise

S\_330



Mit mehrgeschossigen Regalanlagen kann der gesamte Platz des Lagerraumes effizient genutzt werden. Nach professioneller Beratung und Planung realisieren wir Ihre individuelle SCHULTE Regalanlage.



# 5.1 Mehrgeschoss- anlagen

## 310 Mehrgeschossanlagen

313 Vorteile

314–315 Systembeschreibung Mehrgeschossigkeit

316–317 5 Erfolgsfaktoren

318–320 **MULTIplus** Systemkomponenten

321 Übergabestationen

322 Treppen

323 Geländer & Handläufe

324 Geschossbeläge

325 Beleuchtung

326 Lastenaufzüge

327 Zaunanlagen

328 Abschließbare Bereiche

329 Etikettierung für Regalanlagen



# Mehrgeschossige Fachboden- regalanlagen





## Modular und kompatibel. Entdecken Sie die Highlights!



- + Kombinationen aus Regalanlagen und Stahlbau
- + Preisgünstige Vervielfachung der Lagerkapazität
- + Effiziente und wirtschaftliche Raumnutzung auf bis zu 4 Ebenen
- + 2-, 3- oder 4-geschossige Bauweise
- + Höhen bis 13 Meter
- + Alle Vorteile des SCHULTE Stecksystems
- + Spätere Aufstockung kann bei der Planung berücksichtigt werden



# Systemaufbau und Mehrgeschossigkeit

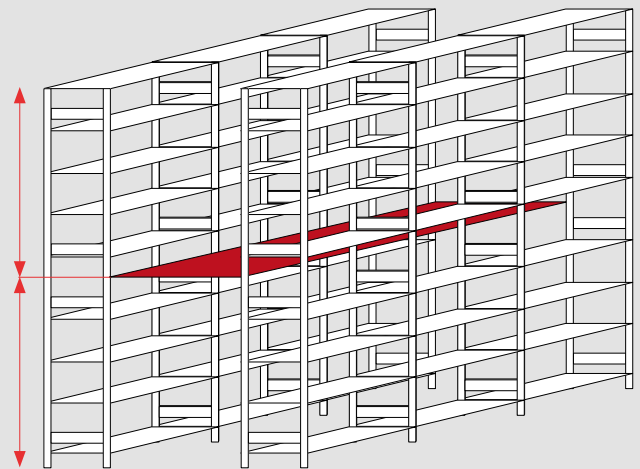
## Lagerfläche vervielfachen

Profitieren Sie dabei von allen Vorteilen des SCHULTE Lagertechnik Stecksystems, wie z. B. die Kompatibilität der 25 mm-Rasterlochung sowie die Vielfalt des Zubehörs.

Auf Wunsch kann eine spätere Aufstockung Ihres Lagers bei der Planung berücksichtigt werden.

### Eigenschaften

- + Fachlasten 85 kg, 150 kg, 250 kg und 330 kg (mit Unterzügen bis 410 kg möglich)
- + Bodentiefen 300, 400, 500, 600 und 800 mm
- + Variable Fachbodenbreiten: 750, 1.000, 1.300 und 1.500 mm
- + Ebenen im Raster von 25 mm verstellbar
- + Verzinkt oder kunststoffpulverbeschichtet



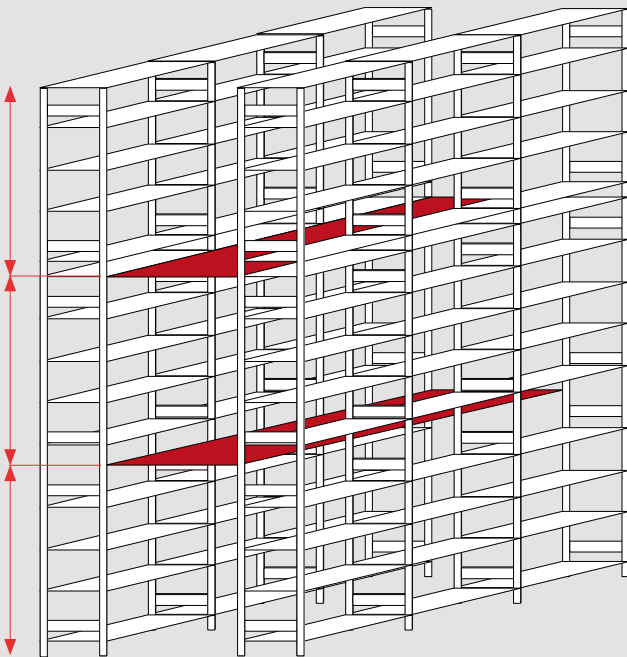
**2**-geschossige  
Fachbodenregalanlage

### Ihr Nutzen

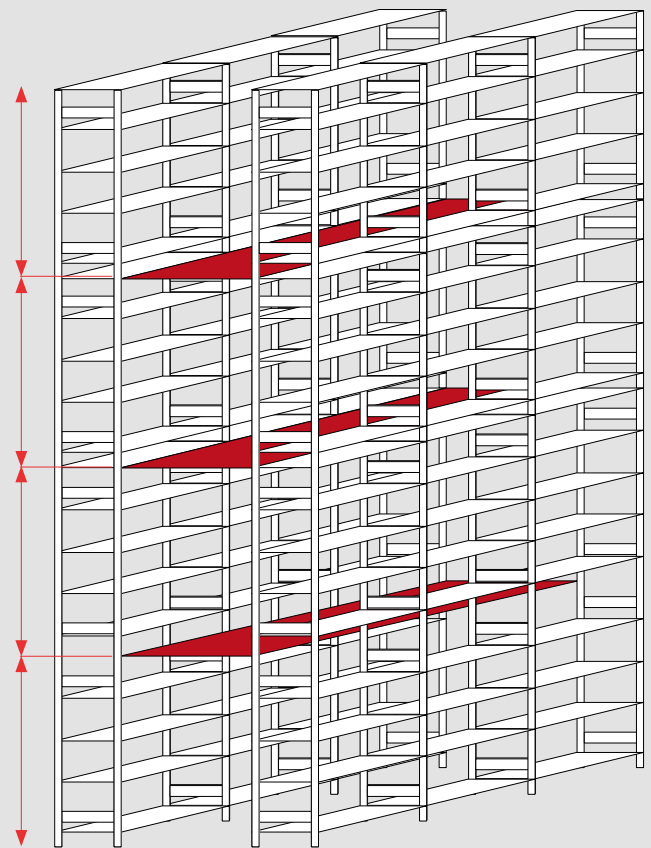
- + durch gleichzeitige Kommissionierung auf mehreren Ebenen ist eine schnellere Auftragsbearbeitung möglich
- + optimale Ausnutzung der vorhandenen Raumhöhe



**Räume clever nutzen** – in der Kombination aus Regalanlagen und Stahlbau. Die effizienten Lösungen führen zu einer optimalen und wirtschaftlichen Raumnutzung auf verschiedenen Ebenen.



**3**-geschossige  
Fachbodenregalanlage



**4**-geschossige → **13** Meter  
Fachbodenregalanlage      Regalhöhe möglich

# 5 Erfolgsfaktoren

## 01 Wachstumsziele definieren

- + Gemeinsame Planung Ihrer Mehrgeschossanlage hinsichtlich zukünftiger Herausforderungen
- + Optionale Ausbaustufen berücksichtigen

## 02 Flächenbedarf identifizieren

- + Prüfung des Flächenbedarfs auch für Arbeiten im Lager hinsichtlich Bereitstellflächen, Pufferflächen, Arbeitsflächen, Retourenabteilungen etc.

## 03 Gewohnte Prozesse überdenken

- + Planung neuer Mehrgeschossanlage bietet Möglichkeit zum Überdenken und Optimieren bisheriger Transportwege und Warenströme

## 04 Kosten gering halten

- + Kostenintensiv: Sonderteile (schränken Machbarkeit ein)
- + Kostensenkend: Standardisierte Bauteile (Empfehlung: 80% für Ihre Mehrgeschossanlage nutzen)
- + Vorteile des flexiblen SCHULTE Standard-systems nutzen
- + Nachkauf-Garantie von 10 Jahren
- + Hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen
- + Branchenspezifische Zubehör-Lösungen

## 05 Ausreichend Zeit einplanen

- + Schnittstellen früh zusammenführen
- + Regalbauer für Bauabstimmung schnell integrieren

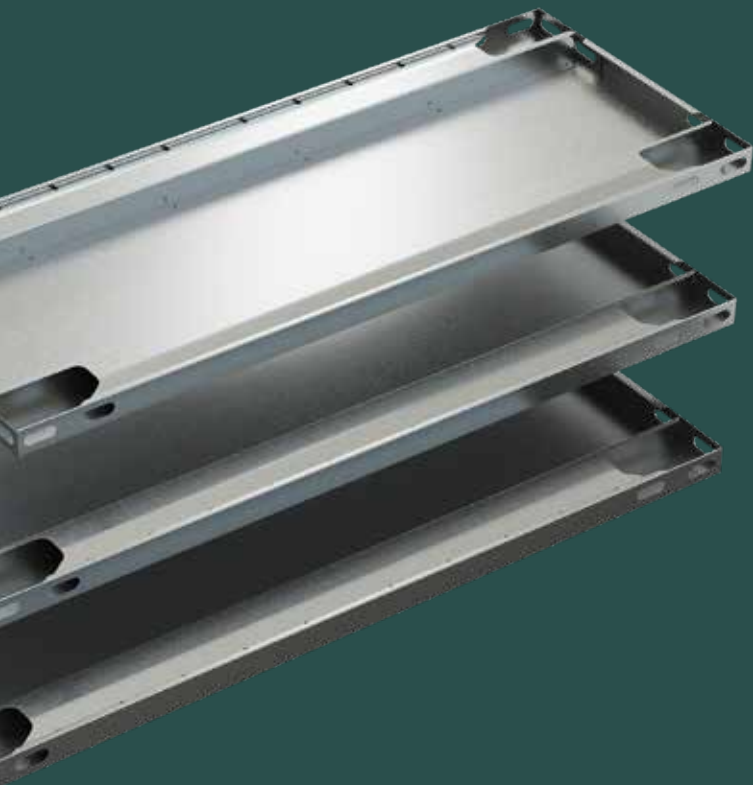


**Für Planung  
und Realisierung.**

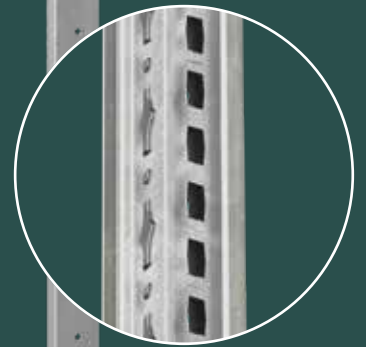
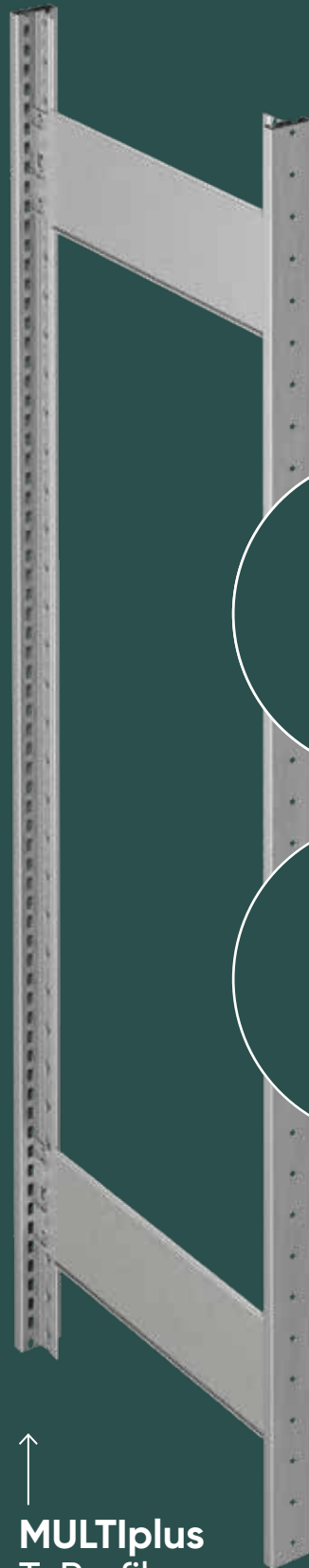


# MULTIplus

Ein starkes Duo für  
SCHULTE Regalsysteme.



**MULTIplus**  
Fachböden



**25 mm Rasterlochung**  
Die Lochung der  
**MULTIplus** T-Profile in  
einem 25 mm-Raster  
garantiert eine optimale  
Lagerkapazitätsnutzung.



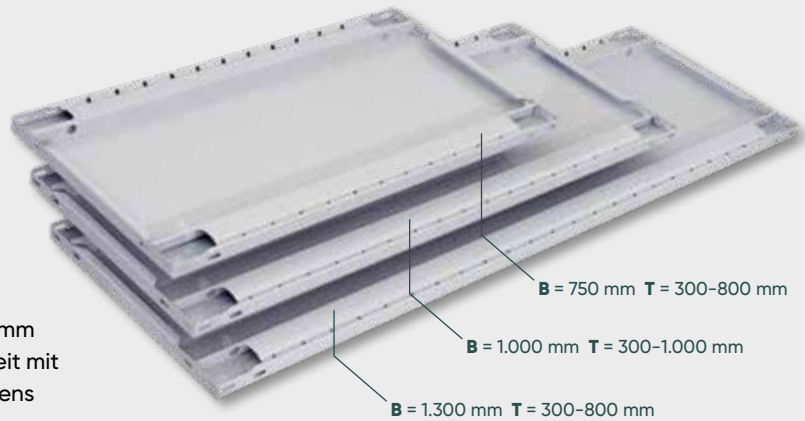
**MULTIplus**  
T-Profil

Die Lochungen der **MULTIplus T-Profil** im SCHULTE Stecksystem haben ein 25 mm-Raster. In Kombination mit den **MULTIplus85** und **MULTIplus150** Fachböden, die eine Kantenhöhe von 25 mm haben, ergibt sich eine einzigartige Flexibilität der Höhenverstellbarkeit und Lagerkapazitätsausnutzung.



## MULTIplus Fachböden

- + Fachlasten 85, 150, 250 und 330 kg (steigerbar bis 410 kg)
- + Ebenen im Raster von 25 mm verstellbar
- + **MULTIplus** Fachböden mit 25 oder 40 mm Kantenhöhe
- + Variable Fachbodenbreiten: 750, 1.000, 1.300 mm
- + Einzigartige Flexibilität der Höhenverstellbarkeit mit höchstmöglicher Ausnutzung des Regalvolumens



→  
**MULTIplus**  
Fachböden  
**S\_41**

→  
**Zubehör**  
MULTIplus Fachböden  
**S\_104**

### MULTIplus Fachböden in 2 Farben erhältlich



verzinkt



RAL 7035  
lichtgrau

## MULTIplus T-Profil-Rahmen

- + T-Profil-Rahmen einteilig bis 7.500 mm Höhe
- + Ebenen im Raster von 25 mm verstellbar
- + Kombinierbar mit Vollblech-, Lochblech-, Drahtgitter-Seitenwänden
- + Regaltiefen von 300, 400, 500, 600 und 800 mm, als Doppelregal auch Tiefen bis 1.600 mm möglich



→  
**MULTIplus**  
T-Profil-Rahmen  
**S\_41**

→  
**Zubehör**  
MULTIplus T-Profil-Rahmen  
**S\_108**

### MULTIplus T-Profile in 5 Farben erhältlich



verzinkt



RAL 7035  
lichtgrau



RAL 5010  
enzianblau



RAL 3000  
feuerrot



schwarz

## SPRINKLERplus Brandschutzboden für Regalanlagen mit besonderen Anforderungen

- + Fachlast bis 100 kg
- + Mit 40 mm Kantenhöhe
- + Der Fachboden entspricht der VdS-Richtlinie CEA4001: mindestens 50 % der gesamten Fläche als offene Fläche
- + Verzinkt oder pulverbeschichtet
- + Wasserdurchlässig - für den Einsatz mit Sprinkleranlagen
- + Luftdurchlässig für eine bessere Luftzirkulation
- + Lichtdurchlässig für eine höhere Lichtausbeute



Ab 500 Stück pro Sorte lieferbar.

Fachbodenregal  
Stecksystem

Fachbodenregal  
Schraubsystem

Fachbodenregale  
Office und Archiv

Weitspann-  
regale

Paletten-  
regale

Kragarm-  
regale

Regalanlagen  
und Bühnen

# Zubehör



01 Übergabe-  
stationen

S\_321

02 Beleuchtung

S\_325

03 Etikettierung

S\_329

04 Abschließbare  
Bereiche

S\_328

05 Bühnen-  
abdeckungen

S\_324

06 Geländer &  
Handläufe

S\_323

07 Treppen

S\_322

08 Zaun-  
anlagen

S\_327

09 Anfahr-  
schutz

S\_257

10 Lasten-  
aufzüge

S\_326



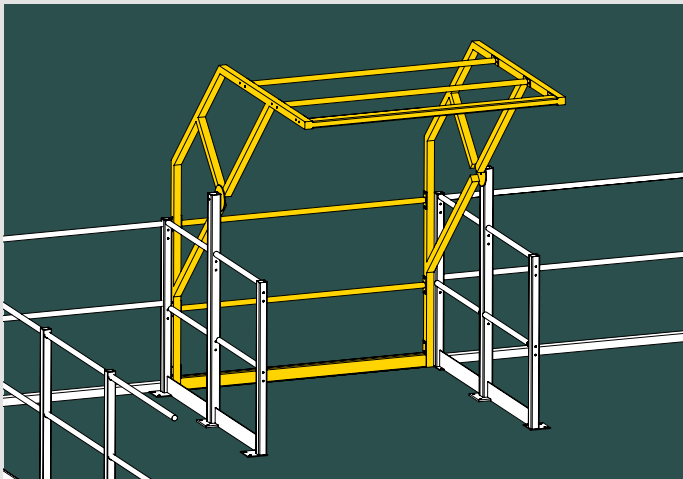
## → Übergabestationen



Waren sicher nach oben bringen – zur Übergabe und anschließender Einlagerung von Paletten in die oberen Geschosse

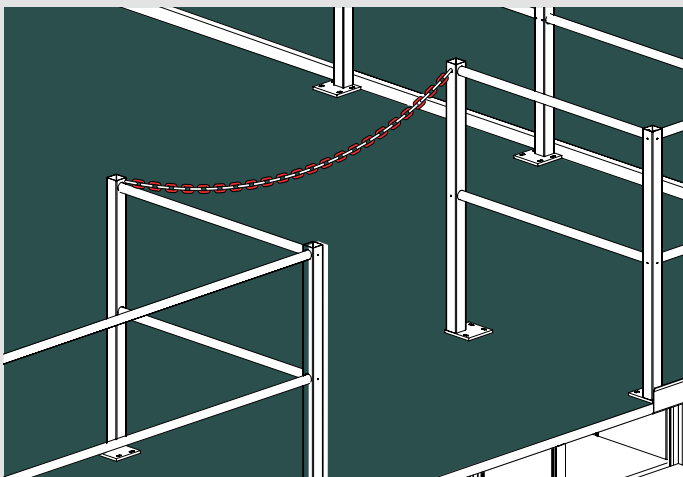
- + **Schwenkschleusen** bieten einen optimalen Personenschutz
- + **Schiebetore** ermöglichen ein schnelles sowie sicheres Öffnen und Schließen des Ladebereichs.
- + **Palettenübergaben** mit rot-weißer Kette und einer eingezogenen Übergabe gehören zu den von der Berufsgenossenschaft empfohlenen Lösungen

### Zubehörprodukte



#### Schwenkschleusen

Optimaler Personenschutz bei der Übergabe von Lagergut. Das Geländer ist entweder vorne oder hinten geschlossen.



#### Palettenübergaben mit rot-weißer Kette und eingezogener Übergabe

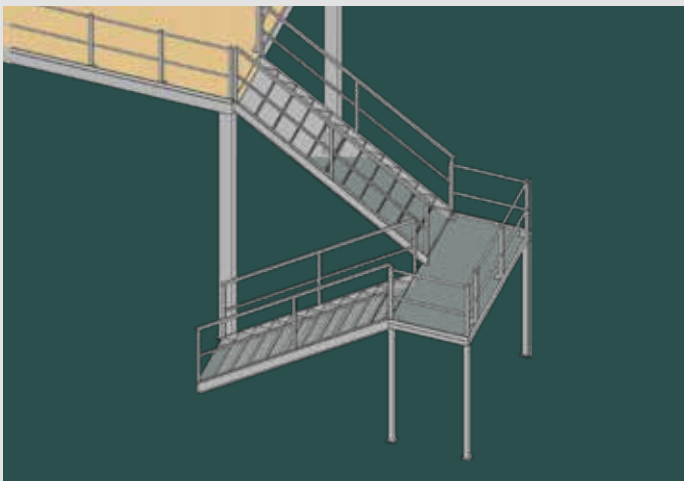
## → Treppen



**Schnell in jedes Geschoss –  
sicheres und bequemes Begehen der oberen Geschosse**

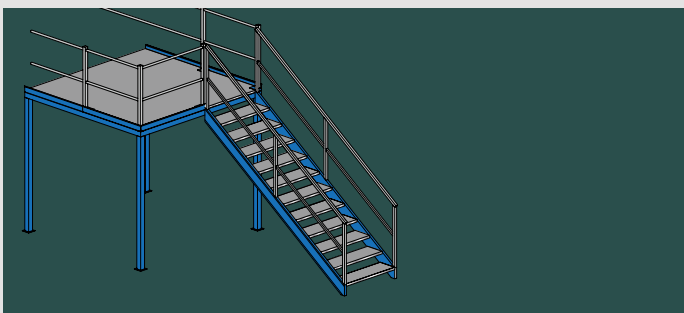
- + **stabiles Sicherheitsgeländer**, pulverbeschichtet mit Hand- und Knielauf sowie Abrollkante
- + **Wangentreppen**
  - mit Austritts-, Zwischen- oder Eckpodest möglich
  - mit Podesten für Richtungswechsel
- + **Stufen und Abdeckung aus Gitterrosten**
  - in unterschiedlichen Maßen, Belastungen und Ausführungen
  - verzinkt

## Zubehörprodukte



### **Zweiläufige gegenläufige Treppen mit Wendepodest**

Insbesondere in kleinen Räumen ist eine Treppe mit Wendepodest äußerst platzsparend. Der Raum unter der Konstruktion bleibt frei und bietet weiteren Platz.



### **Einläufige gerade Treppen**

Die einläufige gerade Treppe ist eine Treppenform, die einen höheren Platzbedarf aufweist und für kurze Treppen besonders geeignet.



### **Zweiläufige gerade Treppen mit Zwischenpodest**

Podeste dienen als Ruhe-, Ausweich- oder Sicherheitsebene.



## → Geländer & Handläufe



### Hohe Sicherheit und tolle Optik

- + **Stabile Ausführung** mit Handlauf, Knielauf und Fußleiste
- + **Edle Optik und funktionale Sicherheit** mit Glas und Edelstahl.
- + **Durchgängige Transparenz** mit Sicherheitsglas-konstruktion ohne Stützen.
- + **Abgerundete Handläufe**

## Zubehörprodukte



### Edelstahlgeländer mit Glas

Edle Optik mit hoher Sicherheit bieten diese Art von Geländer und sind besonders für Kundenbereiche geeignet.



### Handläufe

In diversen Farben und mit abgerundeten Kanten werden die Handläufe passend zur Anlage gefertigt.



### Systemgeländer

Diese Geländer sind modular einsetzbar und dienen der Sicherheit an Auf- und Abgängen auf den Etagen.

## → Geschossbeläge



### Spanplatten und Gitterroste

#### Spanplatten

- + in unterschiedlichen Ausführungen, z. B. 30 und 38 mm stark
- + diverse Dekore der Oberseite mit oder ohne rutschhemmender Oberfläche
- + normal- und hochverdichtet
- + Brandschutzklasse B1 und B2 möglich
- + Nut- und Federverbindung aus Holz und / oder Stahl

#### Gitterroste

- + in unterschiedlichen Maßen, Belastungen, Maschenweiten und Ausführungen
- + aus brandschutztechnischen Gründen oder für eine Belüftung / Entrauchung notwendig
- + für besonders hohe Traglasten auf den Kommissionierwegen
- + hohe Lichtdurchlässigkeit

## Zubehörprodukte



Spanplatte, roh



Spanplatte, Unterseite weiß



Gitterroste in unterschiedlichen Ausführungen

Rutschfeste Spanplatten „Antislip“ in verschiedenen Dekoren erhältlich.  
Dekorbeispiele:



Dekor Gobi



Dekor Grip



Dekor Platingrau



→ Beleuchtung



Moderne LED-Technik

- + ideale Beleuchtung der Laufwege
- + flexibel einzusetzendes Beleuchtungssystem
- + energiesparende Lösungen durch den Einsatz von Bewegungsmeldern möglich
- + verschiedene Lichtleistungen und Lichtfarben möglich
- + LED-Röhren mit Längen von 600 mm bis 2.400 mm
- + Reihenschaltung mit bis zu 20 Röhren möglich
- + schnelle und einfache Aufhängung mittels Magnethalter

Referenzbeispiele



Fachbodenregal  
Stücksystem

Fachbodenregal  
Schraubsystem

Fachbodenregale  
Office und Archiv

Weitspann-  
regale

Paletten-  
regale

Kragarm-  
regale

Regalanlagen  
und Bühnen

## → Lastenaufzüge



### für den professionellen Einsatz

- + Lastenheber und Lastenaufzüge vereinfachen den unbemannten Vertikaltransport von Ware in die oberen Geschosse
- + Hubhöhe bis zu 12 Meter
- + Lastenheber befördern bis zu 500 kg
- + Lastenaufzüge mit einer Nutzlast bis 3.000 kg
- + äußerst wartungsarme Lastenaufzüge, dadurch vermeiden Sie unnötig lange Stillzeiten und Wartungskosten

## Referenzbeispiele





## → Zaunanlagen



### zur Trennung von Lagerbereichen

- + Stabile und flexible Lager- und Industriezäune
- + Schnelle und einfache Trennung von Lagerbereichen
- + zur Schaffung von Nachtanlieferungen
- + verschiedene Türen einsetzbar: Schiebetüren, Einzel- und Doppelschwenktüren
- + Gitterelemente in Breiten von 250 bis 2.000 mm möglich (in 10 mm Schritten) und Höhen von 400 bis 2.300 mm möglich (in 100 mm Schritten)
- + Verschiedene Schließungen möglich: Vorhängeschloss, Eurozylinder, Eurozylinder mit Fluchtfunktion im Griff, diverse Sicherheitsschalter
- + Standardoberfläche: verzinkt; alle RAL-Farben auf Anfrage möglich

## Referenzbeispiele



Fachbodenregal  
Stücksystem

Fachbodenregal  
Schraubsystem

Fachbodenregale  
Office und Archiv

Weitspann-  
regale

Paletten-  
regale

Kragarm-  
regale

Regalanlagen  
und Bühnen



## → Abschließbare Bereiche



für den Schutz Ihrer Ware

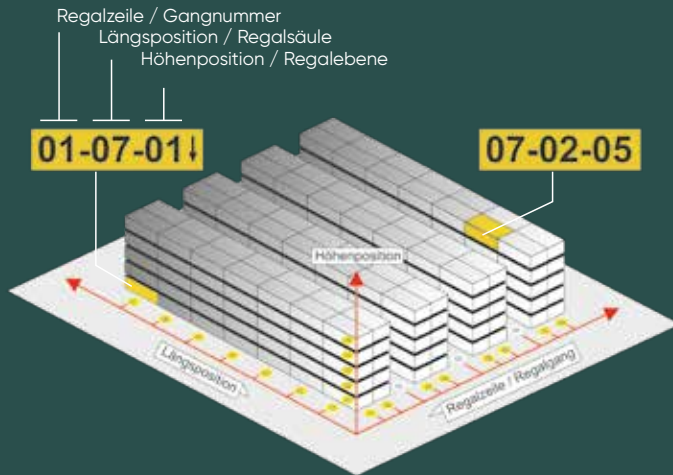
- + verschließbare Türen bieten Schutz vor unberechtigtem Zutritt in sensible Lagerbereiche
- + robuste Stützen und stabile Türen
- + Türanschlag unter Berücksichtigung der Fluchtwege montierbar
- + Schwenktüren in einfacher und doppelter Ausführung
- + einseitige oder doppelseitige Schiebetüren
- + Fluchttüren mit Durchgreifschutz möglich

## Referenzbeispiele





## → Etikettierung für Regalanlagen



### Regalplatzetiketten mit individuellem Nummernschlüssel

- + Leit- und Orientierungssystem für Regallager
- + schnelle Kommissionierung und kurze Auftragsdurchlaufzeiten
- + gelb mit schwarzer Schrift

Preise und Anfertigung auf Anfrage.  
Gerne beraten wir Sie bei der Planung.

### Belastungsschilder (Vorgedruckt zum Selbstbeschriften oder fertig bedruckt mit allen Daten)

- + Gangschilder (für Stirnseiten der Regale, in planer oder abgewinkelter Form, für innen und aussen, Format und Farben individuell)



Fachbodenregal  
Stecksystem

Fachbodenregal  
Schraubsystem

Fachbodenregale  
Office und Archiv

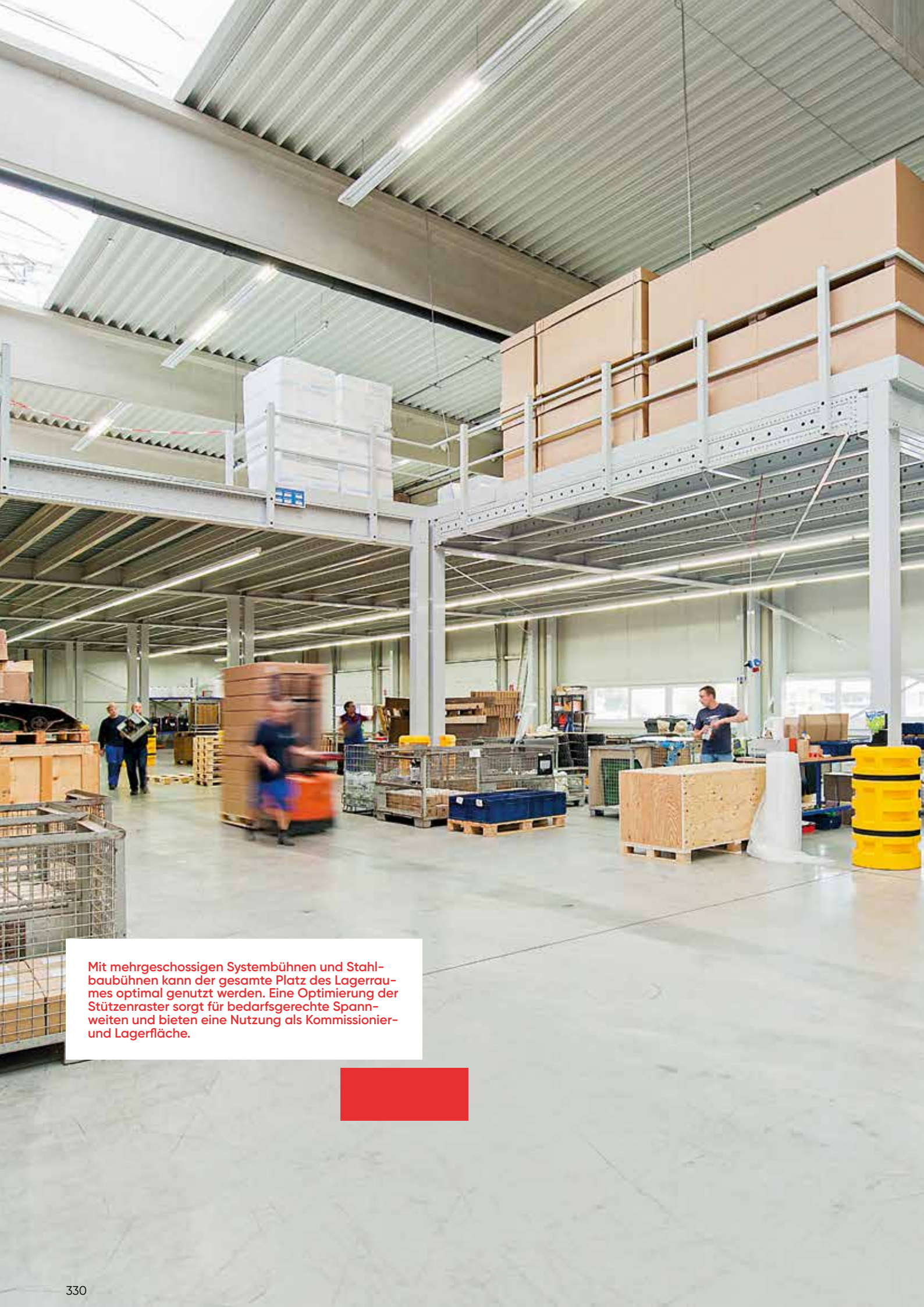
Weitspann-  
regale

Paletten-  
regale

Kragarm-  
regale

Regalanlagen  
und Bühnen





Mit mehrgeschossigen Systembühnen und Stahlbaubühnen kann der gesamte Platz des Lagerraumes optimal genutzt werden. Eine Optimierung der Stützenraster sorgt für bedarfsgerechte Spannweiten und bieten eine Nutzung als Kommissionier- und Lagerfläche.





## 5.2 Systembühnen und Stahlbaubühnen

- 330–336 Systembühnen und Stahlbaubühnen**
  - 332 Systembeschreibung Mehrgeschossigkeit
  - 334 Systemvergleich
  - 336 Projektstory



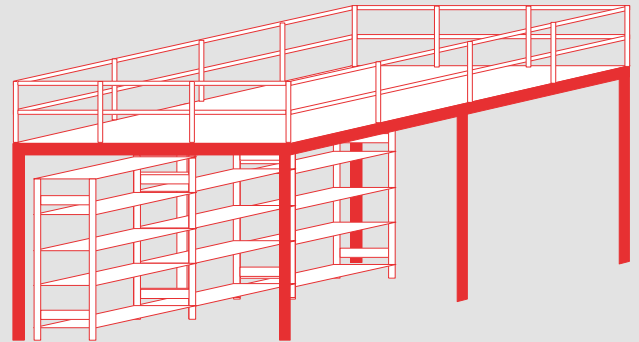
# Systemaufbau und Mehrgeschossigkeit

## Vielseitige Nutzung durch zwei Profilsysteme

Eine Optimierung der Stützenraster sorgt für bedarfsgerechte Spannweiten. Die Bauweise erlaubt eine Umsetzung bis zur 4-Geschossigkeit. Die Systembühnen sind demontierbar und lassen sich an anderer Stelle wieder aufbauen und sind auf die neuen Begebenheiten anpassbar.

### Eigenschaften

- + Stützenhöhen bis 12 Meter
- + Belastungen bis 2.000 kg/m<sup>2</sup>
- + Stützenabstände bis 9 Meter realisierbar
- + kaltgewalzte Profile
- + mehrgeschossige Bauweise möglich (2-, 3- oder 4-geschossig)
- + verzinkt oder kunststoffpulverbeschichtet



**2**-geschossige  
Bühnenanlage

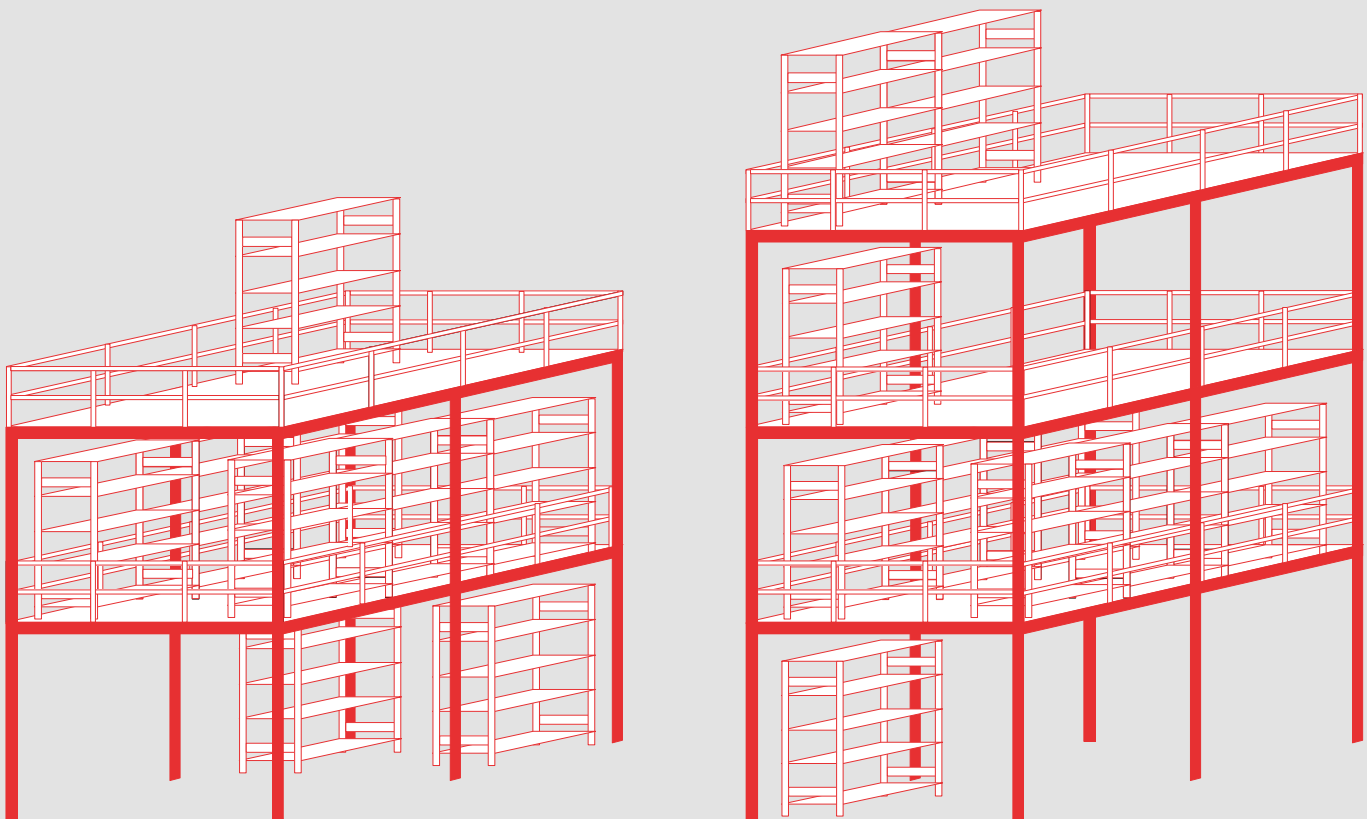
### Ihr Nutzen

- + Systembühne: Kostengünstige Umsetzung durch standardisierte Bauteile
- + Stahlbaubühne: Individuelle Anpassung an vorhandenen Lagerraum mit warmgewalzten Profilen



## Große Spannweiten für Kommissionier- und Lagerflächen

– Mit den Systembühnen und Stahlbaubühnen von SCHULTE Lagertechnik erreichen Sie eine Vervielfachung der Lagerebene bei gleicher Grundfläche. Gleichzeitig ermöglichen Sie Ihnen eine Nutzung als Kommissionier- und Lagerfläche.



**3**-geschossige  
Bühnenanlage

**4**-geschossige Bühnenanlage → **12** Meter  
Regalhöhe möglich

# Lagerbühnen

modular, erweiterbar, belastbar



## → Rammschutz

Beim Einsatz von Flurförderfahrzeugen unter den Bühnen sollten diese mit einer Rammschutz-Lösung geschützt werden.





## Systembühnen aus kaltgewalzten Profilen

- + schnelle Montage mit standardisierten Bauteilen
- + optimal einsetzbar für Stand-Alone-Lösungen
- + Haupt- und Nebenträger aus kaltgewalzten Profilen
- + Bühnenprofile mit Systemlochung
- + Belastungen von 250 kg/m<sup>2</sup> bis zu 2.000 kg/m<sup>2</sup> möglich
- + Stützhöhen bis 12 Meter
- + Stützenabstände bis 9 Meter realisierbar
- + verschiedene Bühnenbeläge möglich (Spanplatte, Gitterroste, etc.)
- + Standardoberflächen: verzinkt und pulverbeschichtet  
RAL 5010 enzianblau, RAL 7035 lichtgrau,  
RAL 1007 narzissengelb, RAL 7016 anthrazitgrau,  
andere Farben auf Anfrage



Hauptgangträger

Nebengangträger

Stützen



Fachbodenregal  
Stecksystem

Fachbodenregal  
Schraubsystem

Fachbodenregale  
Office und Archiv

## Stahlbaubühnen maßgeschneidert & robust

- + individuell zugeschnitten nach Kundenwunsch
- + als Ergänzung bei mehrgeschossigen Regalanlagen verwendbar
- + warmgewalzte Profile
- + Anpassung der Belastbarkeit durch unterschiedliche Dimensionierung der Stahlträger sowie verschiedene Bühnenbeläge, z. B. Spanplatten oder verzinkte Gitterroste
- + zahlreiche Zubehör- und Ausstattungsvarianten
- + Standardfarben blau, lichtgrau  
andere Farben auf Anfrage



IPE-Profil

UNP-Profil



Weitspann-  
regale

Paletten-  
regale

Kragarm-  
regale

Regalanlagen  
und Bühnen

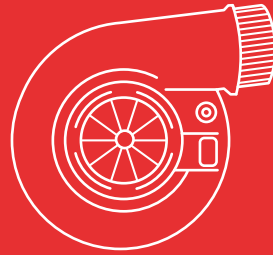
# Wohin mit 10.000 Turbo- ladern?

**Wir regalen das.**

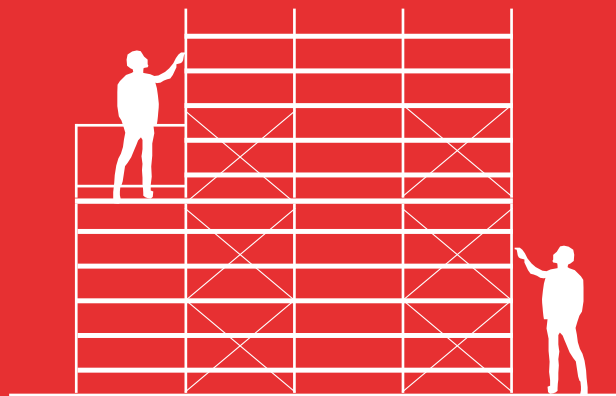
Die Turbo-Mot GmbH in Verl ist eine Spezialwerkstatt für Turbolader. Seit seiner Gründung 1997 übernimmt das Unternehmen die Reparatur, Instandsetzung und den Verkauf von Turboladern. Heute sind die Ostwestfalen ein nationaler Lieferant für freie Kfz-Werkstätten und Kfz-Vertragshändler. Vor drei Jahren war das Unternehmen an einem Punkt, an dem das Wachstum es eher behinderte – es entschloss sich, die Organisation der Werkstatt komplett neu zu strukturieren und dem Produktionsverlauf besser anzupassen.



Lagergut



Lagerlösung









Zwei Regalsysteme von SCHULTE stellen heute das Herz des neu gestalteten Betriebes dar. Sie wurden in der Mitte von Lager und Werkstatt installiert und bilden den Betrieb in einem Kreislauf ab: Vom Wareneingang über den Produktionsbeginn und die Abnahme bis hin zum Versand. Insgesamt bietet das zweigeschossige System auf einer Grundfläche von 110 Quadratmetern eine Lagerfläche von 700 Quadratmetern. Basierend auf einem Stecksystem von SCHULTE konnte es den individuellen Anforderungen angepasst werden. Integriert sind neben einem Sortierungssystem für Kleinteile mehrere abschließbare Schränke und Arbeitsplätze.

Die neu eingeführte Ordnung hat auch Signalwirkung für die Kunden. „Ordnung und Sauberkeit sind ein klarer Ausdruck unseres Qualitätsanspruchs“. Aus diesem Grund wurde das Lagersystem, das die Größe eines Einfamilienhauses aufweist, in den roten Firmenfarben gestaltet – das Corporate Design ist überall zu erkennen. Berufsschüler, Kunden und Lieferanten bemerken das professionelle Aussehen bei jedem Besuch. Werkstatt und Lager haben somit auch einen großen Nutzen als Markenbotschafter für die Kundenkommunikation.

→ **Der Kundennutzen**

**Größere Lagerkapazität und schnellere Auftragsabwicklung durch Zentralisierung der Anlage**

**Kunde**

Turbo-Mot GmbH, Verl

**Branche**

Kfz-Ersatzteilhandel

**Auftragsumfang**

Beratung, Planung, Lieferung, Montage

**Anforderungen**

- Ausnutzung der Raumhöhe und Vervielfachung der Lagerfläche

**Besonderheiten**

- 2-geschossige Fachboden-Regalanlage in geschlossener Kubus-Bauweise
- in der Hausfarbe rot mit umlaufender weißer Abschlusskante
- Komplettabdeckung als Staubschutz

→ **Lagergut**

Ersatzteile für Turbolader

→ **Regaltypen**

2-geschossige Fachbodenregalanlage