

lieber.logisch.lagern



Fachbodenregale

Weitspannregale

Palettenregale

Kragarmregale

Regalanlagen & Bühnen

# Lagerung von Fahrrädern und Zubehör

## Regale rund ums Fahrrad

# » Ihr Lösungsanbieter

## für die Lagerung von Fahrrädern & Zubehör



### Hängende Lagerung

- » für große und kleine Teile
- » Reifen, Rahmenteile, Blisterpackungen, u.v.m.
- » optimale Anpassung durch modulare Bauweise



Lagerung von hängender Ware auch an den Seitenwänden der Regale möglich



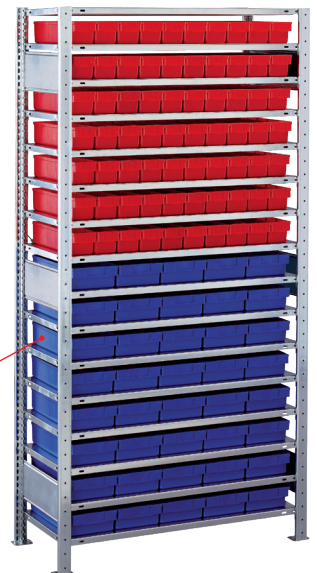
### Kleinteile-Lagerung

- » für lose Teile oder verpackte Kleinteile
- » in Schubladen, Kästen oder Körben
- » individuelle und anpassungsfähige Lagerlösungen
- » optimale Unterteilung und Sortierung



Gut sortiert durch flexible Schubladen-Unterteilungen

Optimale Raumausnutzung für Kleinteile-Lagerung in Kästen



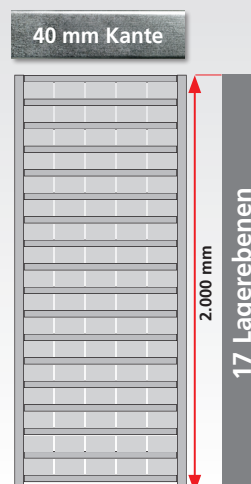
## » Mehr Lagerebenen bei gleicher Regalhöhe

- Steigerung der Lagerebenen bei gleicher Regalhöhe
- bei über 10 Regalfeldern sparen Sie ein ganzes Regal ein

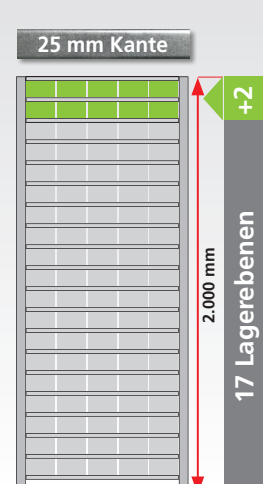


Ergonomisch und platzsparend durch 25 mm Fachbodenkante!

**17 Lagerebenen**  
bei 2.000 mm Regalhöhe



**19 Lagerebenen**  
bei 2.000 mm Regalhöhe



## Fahrradrutsche für den einfachen Treppentransport

- » bei mehrgeschossiger Lagerung
- » Integrierung in die Treppenkonstruktion
- » schnelle Kommissionierung der Fahrräder oder Kartons über mehrere Geschosse



## Verpackt oder unverpackt

- » Lagerung im Karton oder vormontiert
- » schnelle und leichte Entnahme



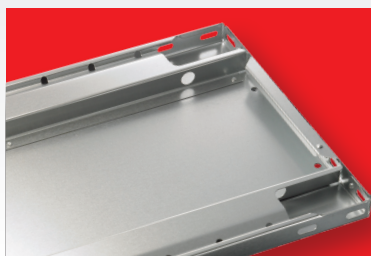
## Mehrgeschossige Fachbodenregalanlage

- » Vervielfachung der Lagerkapazität
- » effiziente Lösung bei optimaler Raumnutzung
- » alle Vorteile des SCHULTE Lagertechnik Stecksystems
- » bis zu 4-geschossige Bauweise möglich



## » Ergonomische Bedienung durch geringere Bauhöhe

- ergonomisch vorteilhafte Bedienung durch optimierte Greifhöhen
- kürzere Kommissionierwege durch schnellere Entnahme der Ware



### Ihr Vorteil:

Ergonomische und effiziente  
Lagerebenen durch die  
**25 mm Kante des  
MULTIplus Fachbodens**

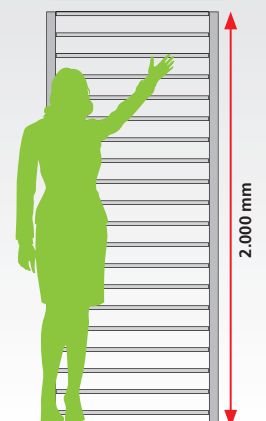
**2.300 mm Höhe**  
mit 19 Lagerebenen

40 mm Kante



**2.000 mm Höhe**  
mit 19 Lagerebenen

25 mm Kante





**Fachbodenregale**  
modular, flexibel, innovativ



**Büroregale**  
bringen viel Platz für Ordnung



**Weitspannregale**  
überbrücken große Anforderungen



**Palettenregale**  
für höchste Ansprüche



**Kragarmregale**  
für schwere und sperrige Güter



**Mehrgeschossige  
Regalanlagen und Bühnen**  
belastbar, vielseitig, flexibel

## Seit fast 100 Jahren - Made in Germany

Seit der Gründung 1921 fertigt und entwickelt das Familienunternehmen Gebrüder Schulte GmbH & Co. KG seine Produkte im sauerländischen Sundern und zählt zu den führenden Regalherstellern in Deutschland.

Unter der Marke SCHULTE Lagertechnik werden hochwertige Regalsysteme für den professionellen Anwender in Industrie und Handwerk produziert.

Mit hochwertigen Regalsystemen von SCHULTE Lagertechnik erhalten Sie ein individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes Lager- und Logistikkonzept. Egal welche Anforderung Sie haben, SCHULTE Lagertechnik bietet Ihnen Systeme, die genau auf Ihre Branche abgestimmt sind.



**100 JAHRE**  
SEIT 1921  
**GEBRÜDER SCHULTE**

